

ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

Θέμα: Προμήθεια οχήματος (4X4)
άμεσης επέμβασης με δεξαμενή
για κάλυψη δράσεων
Πυροπροστασίας.

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Με την παρούσα μελέτη πρόκειται να γίνει προμήθεια ενός (1) καινούργιου πετρελαιοκίνητου οχήματος 4X4, αποτελούμενο από κυρίως όχημα και την υπερκατασκευή πυροσβεστικού εξοπλισμού, για τις ανάγκες κάλυψης δράσεων πυροπροστασίας του Δήμου Βόλου.

Ο ανακηρυχθείς ανάδοχος θα παραδώσει το όχημα με άδεια και πινακίδες κυκλοφορίας. Το όχημα θα φέρει όλα τα απαραίτητα από τον Κ.Ο.Κ. συστήματα και θα παραδοθεί πλήρες στο Δήμο Βόλου, όπου από τον Ανάδοχο και σε αρμόδιο υπάλληλο του Δήμου θα υποδειχθεί ο τρόπος λειτουργίας του.

Οι συνδιαγωνιζόμενοι εκτός από την κυρίως Οικονομική Προσφορά θα πρέπει να υποβάλλουν και Τεχνική Προσφορά που θα περιλαμβάνει:

- A) Αναλυτική τεχνική περιγραφή για όλα τα συστήματα του οχήματος και
B) Τεχνικά έντυπα (PROSPECTUS).

Τα έντυπα, που θα συνοδεύουν το όχημα με ποινή μη παραλαβής του είναι:

- Βιβλίο οδηγιών χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική Γλώσσα.
- Εγχειρίδιο ανταλλακτικών εικονογραφημένο. Επίσης το όχημα θα παραδοθεί με φαρμακείο, ρεζέρβα, τρίγωνο αναγκαστικής στάθμευσης και με σειρά απαραίτητων εργαλείων για μικροεπισκευές.

Η προμήθεια έχει πίστωση εξασφαλισμένη στον Κ.Α. 20-7131.004 προερχόμενη από πόρους του προγράμματος ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ και από τη ΣΑΤΑ.

Στην προμήθεια ισχύουν οι διατάξεις του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Βόλος 16/08/2013

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

Ο ΣΥΝΤΑΞΕΑΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΤΣΙΛΙΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ ΠΕ6/Β

ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ ΜΕΤΑΦΤΣΗΣ

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το όχημα θα είναι καινούριο, ημιφορτηγό, με κίνηση στους τέσσερις τροχούς (4X4) γνωστού αναγνωρισμένου οίκου, με ιπποδύναμη 100 έως 140 HP και θα αποτελείται από το κυρίως όχημα και την υπερκατασκευή πυροσβεστικού εξοπλισμού.

Το όχημα θα είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με την ισχύουσα κοινοτική και ελληνική νομοθεσία και θα φέρει το προβλεπόμενο Πιστοποιητικό συμμόρφωσης Ευρωπαϊκής Ένωσης. Θα αποτελείται από το πλαίσιο με το θάλαμο οδήγησης, τη μεταλλική καρότσα με οπίσθια πόρτα και θα έχει μικτό βάρος περίπου 2.800kg.

Ο κινητήρας του θα είναι πετρελαιοκίνητος και αντιρρυπαντικής τεχνολογίας.

Ο θάλαμος οδήγησης θα έχει δύο πόρτες και δύο καθίσματα, θα διαθέτει επαρκή χώρο για αποθήκευση και μεταφορά εξοπλισμού πίσω από τα μπροστινά καθίσματα και θα είναι εξοπλισμένος με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (air condition).

Το χρώμα του οχήματος θα επιλεγεί από την Υπηρεσία σύμφωνα με την κατάσταση χρωματολογίου των κατατιθέμενων προσφορών και στις θύρες του θα αναγράφεται η επιγραφή «**ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ**».

Ο κυβισμός της μηχανής του θα είναι από 2.400 cm³ έως 2.800 cm³.

Θα διαθέτει υδραυλικό σύστημα διεύθυνσης.

Θα συνοδεύεται από εφεδρικό τροχό, γρύλλο, τρίγωνο, πυροσβεστήρα, φαρμακείο και όλα τα απαραίτητα από τον Κ.Ο.Κ. συστήματα.

Επίσης θα διαθέτει ηλεκτρονική σειρήνα, φάρο (περιστρεφόμενο φανό) και ηχοσύστημα (ράδιο –cd).

Η υπερκατασκευή θα αποτελείται από τη δεξαμενή νερού, το αντλητικό συγκρότημα και τον τυλικτήρα σωλήνα, τα οποία θα είναι τοποθετημένα στην καρότσα του οχήματος πάνω σε κοχλιωμένο πλαίσιο έτσι ώστε να προσθαφαιρούνται εύκολα.

Η δεξαμενή θα είναι πλαστική, με χωρητικότητα περίπου 600λίτρων. Θα είναι συνδεδεμένη μόνιμα με την αντλία του αντλητικού συγκροτήματος και θα διαθέτει ανθρωποθυρίδα με στεγανό κάλυμμα, ειδική διάταξη στην οροφή για την πλήρωσή της από υδροστόμια και κρουνό απομόνωσης στην πίσω πλευρά της.

Το αντλητικό συγκρότημα θα είναι φορτηγό και θα φέρει υποχρεωτικά το σήμα CE (Ευρωπαϊκές Προδιαγραφές).

Ο κινητήρας του θα είναι βενζινοκίνητος, ελάχιστης ισχύος 18HP και η εκκίνηση του θα γίνεται με ηλεκτρική μίζα από τροφοδοσία συσσωρευτή χωρητικότητας 12V/20Ah, αλλά και με τράβηγμα σχοινογιού.

Η αντλία του θα είναι φυγοκεντρική, μονοβάθμια και θα διαθέτει ένα υδροστόμιο άντλησης με φίλτρο, διαμέτρου 2½" και ένα υδροστόμιο παροχής με κρουνό και βαλβίδα 2½". Επίσης η αντλία θα διαθέτει και ένα υδροστόμιο παροχής διαμέτρου 1", που θα είναι συνδεδεμένο στον τυλικτήρα σωλήνα και άλλο ένα με την ίδια διάμετρο για την πλήρωση της δεξαμενής από εξωτερική πηγή νερού καθώς και όλα τα απαραίτητα όργανα λειτουργίας της.

Το συγκρότημα θα διαθέτει και χειροκίνητη αντλία με δυνατότητα προπλήρωσης και άντλησης νερού από φρεάτια βάθους έως 7,5μ. περίπου. Η άντληση θα γίνεται με σωλήνα διαμέτρου 2½" συνολικού μήκους περίπου 9 μέτρων.

Ο τυλικτήρας του σωλήνα θα είναι μεταλλικός, εφοδιασμένος με πλαστικό σωλήνα 60 μέτρων, διαμέτρου 25 χιλ., όπου στο τελειώμά του θα συνδέεται με αυλό τύπου πιστολιού με δυνατότητα εκτόξευσης νερού περίπου 20 μέτρων.

Η υπερκατασκευή θα συνοδεύεται επίσης από:

- Έναν εργάτη ηλεκτρικό (βίντσι) με συμπλέκτη ελεύθερης ολίσθησης με δυνατότητα έλξης από 8000Lbs (3630kg) και άνω και μήκος συρματόσχοινου περίπου 30 μέτρα.

- Μια συλλογή εργαλείων για τη συντήρηση του αντλητικού συγκροτήματος.

- Ένα πλαστικό δοχείο για τη μεταφορά καυσίμου χωρητικότητας 10 λίτρων.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Βόλος 16/08/13

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

**ΧΡΗΣΤΟ ΤΣΙΛΙΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ ΠΕ6/Β**

ΑΛΑΞΑΝΔΡΟΣ ΜΕΤΑΦΤΣΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ

ΘΕΜΑ : Προμήθεια ενός (1) καινούργιου πετρελαιοκίνητου ημιφορτηγού αυτοκινήτου , ανοικτού τύπου , ωφέλιμου φορτίου δυο (2) τόνων περίπου

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η μελέτη αυτή αφορά την προμήθεια ενός (1) καινούργιου πετρελαιοκίνητου ημιφορτηγού αυτοκινήτου ανοικτού τύπου , ωφέλιμου φορτίου δυο (2) τόνων περίπου, το οποίο θα χρησιμοποιηθεί για τις ανάγκες κάλυψης δράσεων πυροπροστασίας του Γραφείου Πολιτικής Προστασίας του Δήμου μας .

Ο ανακηρυχθείς ανάδοχος θα παραδώσει το όχημα με άδεια και πινακίδες κυκλοφορίας . Το όχημα θα φέρει όλα τα απαραίτητα από τον ΚΟΚ συστήματα και θα παραδοθεί πλήρες στο Δήμο Βόλου , όπου από τον ανάδοχο και σε αρμόδιο υπάλληλο του Δήμου , θα υποδειχθεί ο τρόπος λειτουργίας του .

Οι συνδιαγωνιζόμενοι εκτός από την κυρίως Οικονομική Προσφορά θα πρέπει να υποβάλλουν και Τεχνική Προσφορά που θα περιλαμβάνει:

- A) Αναλυτική τεχνική περιγραφή για όλα τα συστήματα του οχήματος και
- B) Τεχνικά έντυπα (PROSPECTUS).

Τα έντυπα, που θα συνοδεύουν το όχημα με ποινή μη παραλαβής του είναι:

- Βιβλίο οδηγιών χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική Γλώσσα.
- Εγχειρίδιο ανταλλακτικών εικονογραφημένο. Επίσης το όχημα θα παραδοθεί με φαρμακείο, ρεζέρβα, τρίγωνο αναγκαστικής στάθμευσης και με σειρά απαραίτητων εργαλείων για μικροεπισκευές.

Η προμήθεια έχει πίστωση εξασφαλισμένη στον Κ.Α. 20-7131004 προερχόμενη από πόρους του προγράμματος ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ και από τη ΣΑΤΑ.

Στην προμήθεια ισχύουν οι διατάξεις του Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Βόλος 16 - 08 - 2013

Ο Δ/ΝΤΗΣ
ΧΡΗΣΤΟ ΤΣΙΛΙΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ ΠΕ6/Β

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ
ΑΛΑΞΑΝΔΡΟΣ ΜΕΤΑΦΤΣΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ	ΘΕΜΑ : Προμηθεια ενός (1) καινούργιου ημιφορτηγού αυτοκινήτου , ανοικτού Τύπου ωφέλιμου φορτίου δυο (2) τόνων περίπου
--	--

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Το όχημα θα είναι καινούριο ημιφορτηγό αυτοκίνητο , ο κινητήρας του θα είναι πετρελαιοκίνητος, υδρόψυκτος, 4χρονος, κυβισμού από 1800 εως 2.000 κυβικών εκατοστών (cm³) , με ισχύ τουλάχιστον 90 HP. Το ωφέλιμο φορτίο του αυτοκινήτου θα είναι από 1800 εως 2000 Kgr.

Το όχημα θα είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με την ισχύουσα κοινοτική και ελληνική νομοθεσία και θα φέρει το προβλεπόμενο Πιστοποιητικό συμμόρφωσης Ευρωπαϊκής Ένωσης. Θα αποτελείται από το πλαίσιο με το θάλαμο οδήγησης, τη μεταλλική καρότσα με οπίσθια πόρτα και θα έχει μικτό βάρος περίπου 2.800kg.

Ο κινητήρας του θα είναι πετρελαιοκίνητος και αντιρρυπαντικής τεχνολογίας.

Ο θάλαμος οδήγησης θα έχει δύο πόρτες και δύο καθίσματα, θα διαθέτει επαρκή χώρο για αποθήκευση και μεταφορά εξοπλισμού πίσω από τα μπροστινά καθίσματα και θα είναι εξοπλισμένος με σύστημα θέρμανσης και κλιματισμού (air condition).

Το σύστημα πεδήσεως θα φέρει απαραίτητα σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (ABS), θα είναι δε ισχυρής και ασφαλούς κατασκευής για μια κανονική και ασφαλή πέδηση του οχήματος με οποιεσδήποτε δυσμενείς συνθήκες. Το χειρόφρενο θα είναι μηχανικό και θα ασφαρίζει απόλυτα το αυτοκίνητο με πλήρες φορτίο και σε κλίση δρόμου τουλάχιστον 10% με σβηστή μηχανή και χωρίς ταχύτητα.

Το χρώμα του οχήματος θα επιλεγεί από την Υπηρεσία σύμφωνα με την κατάσταση χρωματολογίου των κατατιθέμενων προσφορών και στις θύρες του θα αναγράφεται η επιγραφή «**ΠΟΛΙΤΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΔΗΜΟΥ ΒΟΛΟΥ**».

Ο κυβισμός της μηχανής του θα είναι από 1800 εως 2000 κυβικά εκατοστα (cm³) , θα διαθέτει υδραυλικό σύστημα διεύθυνσης και θα συνοδεύεται από εφεδρικό τροχό, γρύλλο, τρίγωνο, πυροσβεστήρα, φαρμακείο και όλα τα απαραίτητα από τον Κ.Ο.Κ. συστήματα. Επίσης θα διαθέτει ηλεκτρονική σειρήνα, φάρο (περιστρεφόμενο φανό) και ηχοσύστημα (ράδιο –cd).

Θα φέρει δε, κάθισμα οδηγού ρυθμιζόμενο και κάθισμα για δύο συνοδηγούς, ανεμοθώρακα από κρύσταλλο ασφαλείας SECURIT, δύο τουλάχιστον αλεξήλια ρυθμιζόμενης θέσης, ηχητική και θερμική μόνωση και επένδυση από πλαστικό δέρμα, ταμπλό με τα απαραίτητα όργανα ενδείξεως καλής και ασφαλούς λειτουργίας, σύστημα θερμάνσεως και εξαναγκαστικού αερισμού με βεντιλατέρ, πλαφονιέρα φωτισμού και γενικά κάθε εξάρτημα θαλάμου οδηγήσεως ενός σύγχρονου αυτοκινήτου.

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει το αυτοκίνητο στον Δήμο με υπηρεσιακές πινακίδες κυκλοφορίας (πορτοκαλί τύπου ΚΗΟ)

Τα έξοδα που θα απαιτηθούν για την μεταβίβαση και για την έκδοση της νέας άδειας κυκλοφορίας, θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

Επίσης υποχρεούται να εξασφαλίζει την καλή λειτουργία του αυτοκινήτου (εγγύηση) για μία διετία τουλάχιστον.

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

Βόλος 16/08/2013

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

**ΤΣΙΛΙΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ ΠΕ6/Β**

ΜΕΤΑΦΤΣΗΣ ΑΛΕΞΑΝΔΡΟΣ