



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ**

**ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΠΡΟΧΕΙΡΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ «ΙΣΤΩΝ ΦΩΤΙΣΜΟΥ»**

Έχοντας υπόψη :

1. Την 11389/93 Υπουργική Απόφαση περί "ΕΝΙΑΙΟΥ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ ΤΟΠΙΚΗΣ ΑΥΤΟΔΙΟΙΚΗΣΗΣ".
2. Τον Ν.2286/1995 " ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΤΟΜΕΑ ΚΑΙ ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΣΥΝΑΦΩΝ ΘΕΜΑΤΩΝ"
3. Την 27319/18-7-2002 κοινή απόφαση των Υπουργών ΕΣ.Δ.Δ.Α. και Ανάπτυξης ΦΕΚ (Β' 945/24-7-2002) περί αύξησης και ορισμού σε ευρώ των χρηματικών ορίων.

Α Π Ο Φ Α Σ Ι Ζ Ο Υ Μ Ε

1. Προκηρύσσουμε πρόχειρο διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την προμήθεια **ιστών φωτισμού** για τις ανάγκες των έργων «Συντήρηση Δημοτικού Φωτισμού Δήμου Βόλου έτους 2014» και «Συντήρηση και ανακαίνιση φωτεινής σηματοδότησης έτους 2014»

Η δαπάνη θα καταλογισθεί σε βάρος των **Κ.Α. : 20-7335.106 και 30-7336.012**, πιστώσεων του τρέχοντος προϋπολογισμού του Δήμου Βόλου.

Την διακήρυξη συνοδεύουν τεχνική περιγραφή , ειδικοί όροι – προδιαγραφές , προμέτρηση - προϋπολογισμός και τιμολόγιο , που αποτελούν αναπόσπαστο μέρος αυτής.

2. Οι προσφορές θα κατατεθούν στα Γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας στο κτίριο Σπίρερ στις , ημέρα και ώρα π.μ (λήξη επίδοσης προσφορών).Ζητείται τιμή ανά είδος οι οποίες θα εξετασθούν από την Επιτροπή Αξιολόγησης, η οποία χωρίς να δεσμεύεται από τη μικρότερη τιμή θα συνεκτιμήσει κατά την κρίση της την πιο τεχνικοοικονομικά άρτια προσφορά, εκτιμώντας παράλληλα την αξιοπιστία και συνέπεια του μειοδότη από την μέχρι σήμερα εμπειρία.

3. Η παράδοση των προϊόντων θα γίνει στο Τμήμα ηλεκτροφωτισμού και στο τμήμα Φωτεινής Σηματοδότησης

4. Τα προϊόντα που δεν πληρούν τους όρους της τεχνικής προδιαγραφής δεν θα εξετάζονται.

Η τιμή θεωρείται καθαρή Χωρίς ΦΠΑ, δηλαδή δεν αναπροσαρμόζεται, ούτε αναθεωρείται σε καμιά περίπτωση.

Η προσφερόμενη τιμή γράφεται ολογράφως και αριθμητικώς και δεν πρέπει να υπάρχουν ξέσματα, σβησίματα, προσθήκες και διορθώσεις.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί προμηθευτές του ζητούμενου είδους, προσκομίζοντας με ποινή αποκλεισμού τα εξής δικαιολογητικά :

α) Νόμιμη εξουσιοδότηση προς τον προσκομίζοντα την προσφορά.

β) Φάκελο που θα φέρει εξωτερικά το ονοματεπώνυμο και τη Διεύθυνση , καλά σφραγισμένο και θα έχει μέσα την οικονομική προσφορά.

γ) Φάκελο τεχνικής προσφοράς - τεχνικών προδιαγραφών των προϊόντων.

δ) Φορολογική ενημερότητα.

ε) Ασφαλιστική ενημερότητα.

στ) Εγγύηση συμμετοχής ποσού 1047,50 € και διάρκειας ενός μήνα.

4. Η πληρωμή στον προμηθευτή θα γίνεται με την προσκόμιση και ενταλματοποίηση τιμολογίου αφού έχει προηγηθεί η παραλαβή του είδους και έχει συνταχθεί και εγκριθεί το σχετικό πρωτόκολλο οριστικής, ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής.

5. Ο προμηθευτής στον οποίο θα κατακυρωθεί το αποτέλεσμα της προμήθειας θα επιβαρύνεται με τις εκ του Νόμου προβλεπόμενες κρατήσεις υπέρ τρίτων.

Ο ΦΠΑ επιβαρύνει το Δήμο Βόλου.

Οι ενδιαφερόμενοι, μπορούν να ενημερώνονται για τους όρους της διακήρυξης την Τεχνική Έκθεση-Προδιαγραφές , τον Ενδεικτικό Προϋπολογισμό και την Ειδική Συγγραφή Υποχρεώσεων από το Τμήμα ηλεκτροφωτισμού στο Αμαξοστάσιο του Δήμου Βόλου

Βόλος - - 2014

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΒΟΛΟΥ

ΠΑΝΟΣ ΣΚΟΤΙΝΙΩΤΗΣ