



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ & ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Χατζηπέτρου 5 – Νεάπολη
ΤΚ 383 34
Πληροφορίες: [Ζαντιώτης Χρήστος](#)
Τηλέφωνο: 24210-80959
Fax: 24210-80344
Email : grkinisis@volos-city.gr

Βόλος 04 . 10 . 2016

Αρ. Πρωτ.: 85750

ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ

Για το συνεργείο οχημάτων του αμαξοστασίου της Δ/σης Καθαριότητας Δήμου Βόλου χρειάζεται να γίνει προμήθεια μπαταριών για την ενίσχυση των οχημάτων: Μπαταρία **12 V 180 ah τεμ. 2** ανοικτού τύπου ευρωπαϊκών προδιαγραφών.

Η επισκευή θα γίνει στο συνεργείο του Δήμου Βόλου.

Ο Κωδικός χρέωσης είναι: 20-6263.001

Καλούνται οι ενδιαφερόμενοι να προσκομίσουν ενσφράγιστες οικονομικές προσφορές στη Διεύθυνση Καθαριότητας έως την **Δευτέρα 10/10/2016** ώρα 12.00 π.μ.

**Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ
ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ & ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ
ΟΧΗΜΑΤΩΝ**

**ΣΤΥΛΙΑΔΟΥ ΚΙΤΣΑ
ΜΗΧ/ΛΟΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ ΠΕ**