****

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ Bόλος 13 / 7 / 2020

ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ Αριθ. Πρωτ.: 45801

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πληροφορίες: Βασιλείου Απ.

Τηλέφωνο: 2421350101

Email: a.vasiliou@volos-city.gr

ΦΑΧ :2421097610

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΨΥΓΕΙΟΥ-ΚΑΤΑΨΥΚΤΗ**

Ο Δήμος Βόλου προτίθεται να αναθέσει την προμήθεια ψυγείου - καταψύκτη, για την κάλυψη των αναγκών της Διεύθυνσης Βιώσιμης Κινητικότητας.

 ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Α/Α | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ | ΤΜΧ. | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ (χωρίς Φ.Π.Α.) | ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ (χωρίς Φ.Π.Α.) |
| 1 | **Ψυγείο – καταψύκτης (δίπορτο)****ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**Χρώμα: λευκόΕνεργειακή κλάση: κατ' ελάχιστο Α+Καθαρή χωρητικότητα συντήρησης: κατ' ελάχιστο 177 ltΚαθαρή χωρητικότητα κατάψυξης: κατ' ελάχιστο 46 ltΘόρυβος: μέγιστο 39dbΎψος: κατ' ελάχιστο 145 cmΠλάτος: κατ' ελάχιστο 54 cmΕγγύηση: κατ' ελάχιστο 3 χρόνια | 1 | 193,54 | 193,54 |
| ΠΟΣΟ (χωρίς ΦΠΑ) | 193,54 |
| ΦΠΑ 24% | 46,45 |
| **ΣΥΝΟΛΙΚΟ ΠΟΣΟ (με ΦΠΑ)** | 239,99 |

Η δαπάνη θα βαρύνει τον Κ.Α.Ε. 70.7135.707 του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2020 «Λοιπός εξοπλισμός της Δ/νσης Βιώσιμης Κινητικότητας- Προμήθεια ψυγείου – καταψύκτη για τις ανάγκες της Δ/νσης Βιώσιμης Κινητικότητας» και με Απόφαση Ανάληψης **Υ**ποχρέωσης 1536 / 2020 (ΑΔΑ : ΨΥΗΚΩ96-ΝΧΦ).

Θα πρέπει να καταθέσετε αυτοπροσώπως ή να αποστείλετε την προσφορά σας **στην Διεύθυνση Οικονομικών του Δήμου Βόλου - Τμήμα Προμηθειών, Πλατεία Ρήγα Φεραίου, ΤΚ 38333 ΒΟΛΟΣ, έως την Παρασκευή 17/7/2020 και ώρα 10:00πμ.**, **σε κλειστό φάκελο, με τα πλήρη στοιχεία της επωνυμίας σας και τον τίτλο της πρόσκλησης με τον αριθμό πρωτοκόλλου της. Η προσφορά σας θα πρέπει να πρωτοκολληθεί στο Πρωτόκολλο του Δήμου Βόλου.**

 **Η αναπληρώτρια Προϊσταμένη**

 **του Τμήματος Προμηθειών**

 **Ζηνοβία Καντόλα**