|  |  |
| --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ****ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ****ΔΗΜΟΣ ΒΟΛΟΥ** **Δ/ΝΣΗ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ &ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ**Ταχ. Διεύθυνση : Xατζηπέτρου αρ. 5,ΤΚ : 38445 | ΕΡΓΑΣΙΑ: “Προμήθεια τηλεφωνικών συσκευών – εξοπλισμού τηλεπικοινωνιών & VHF”Βόλος 9/09/2020 |
| **Πληροφορίες : Παπαθανασίου Στ.**  |
|  **Τηλέφωνο: 2421 3 53179** |
| Email :s.papathanasiou@volos-city.gr |

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ - ΤΙΜΟΛΟΓΙΟ**

 Η συνολική δαπάνη της προμήθειας έχει προϋπολογισθεί συνολικά σε 200,00 Ευρώ και θα χρηματοδοτηθεί από την πίστωση : με **Κ.Α. 20-7133.003,** που αφορά **“Προμήθεια τηλεφωνικών συσκευών – εξοπλισμού τηλεπικοινωνιών & VHF”,** του Δημοτικού Προϋπολογισμού.

**Ενδεικτικός Προϋπολογισμός**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| α/α | ΕΙΔΟΣ |  | ΠΟΣΟΤΗΤΑ | ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ | ΑΞΙΑ σε € |
| 1 | ΑΣΥΡΜΑΤΑ ΤΗΛΕΦΩΝΑ |  | 4 | 40,32 | 161,28 |
| **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**  | 161,28 |
|  |  |
| **Φ.Π.Α 24%**  | 38,71 |
| **ΣΥΝΟΛΟ ΓΕΝΙΚΟ**  | 199.99 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ****ΠΑΠΑΘΑΝΑΣΙΟΥ ΣΤΑΥΡΟΥΛΑ** **ΤΕ ΓΕΩΠΟΝΩΝ** | **Ο ΑΝ/ΤΗΣ ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ** **Δ/ΝΣΗΣ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗΣ** **ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΤΣΑΡΟΣ****ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΛΟΓΟΣ ΠΕ/Α** |  | **Θεωρήθηκε****ο Αναπληρωτής Διευθυντής** |